

Seminar Befahrungstechnik

6. bis 8. August 2010
in Wonsees / Fränkische Schweiz

Grundlage der Höhlenforschung ist das Beherrschen der notwendigen Befahrungstechniken. Ob "nur" eine Horizontalhöhle befahren wird oder ob es in eine Schachthöhle geht - immer gilt es die richtigen Techniken einzusetzen.

Dazu gehören neben dem großen Feld der Einseiltechnik auch Aspekte der Tourenplanung und - falls es zu einem Unfall kommt - auch die Kameradenrettung.

Innerhalb des Technischen Seminars "Befahrungstechnik" werden technische Aspekte der Höhlenforschung gelehrt. In diesem Seminar geht es um die sichere Beherrschung der Einseiltechnik, die Tourenplanung und Grundlagen der Kameradenrettung.

Das Seminar ist sowohl für den ersten Kontakt mit der Materie Einseiltechnik, als auch für den erfahrenen Höhlenforscher gedacht. Es werden Gruppen gebildet, in denen, je nach Kenntnisstand, von den Grundlagen (Ausrüstung, Abseilen, Aufsteigen) bis hin zu speziellen Techniken (Traversen, Gepäcktransport, schwierige Umstiegstellen,...) das ganze Spektrum der Einseiltechnik gelehrt wird. Nicht das Erlernen möglichst vieler, sondern der sichere Umgang mit den grundlegenden Techniken steht im Vordergrund.

Alle Teilnehmer werden in Tourenplanung geschult. Unter anderem werden die Themen Wetter, Zeitplanung, Gruppenzusammensetzung, Zustieg, Ausrüstung, Alarmierung, Höhlenschutz, Höhlenpläne und Schachteinbau behandelt.

Grundkenntnisse der Kameradenrettung werden allen Teilnehmern vermittelt. Inhalte sind unter anderem: Rettung aus dem Seil, Wärmeerhaltung, Betreuung, Rettung aus Engstellen.

Je nach Interesse wird ein Teil der Gruppe die Rettung aus dem Seil in der Praxis erlernen.

Ergänzt wird das Seminar bei Bedarf durch Fachvorträge aus dem weiten Feld der Befahrungstechnik und Höhlenrettung.

Programm:

Freitag: Anreise ab 11 Uhr, Begrüßung, Materialkunde, Einseiltechnik in zwei Gruppen (Anfänger und Fortgeschrittene)

Samstag: Gruppenarbeit, zusätzlich Kameradenrettung, Tourenplanung

Sonntag: Gruppenarbeit (Vertiefung des Erlernten)

Für das Seminar ist eine eigene Einseiltechnikausrüstung, ein Helm und stabiles Schuhwerk erforderlich. Ausrüstung kann nach Rücksprache auch gemietet werden. Während der Veranstaltung besteht die Möglichkeit, Ausrüstung zu testen bzw. zu erwerben.

Für die Übernachtung im komfortablen Matratzenlager ist ein Schlafsack oder komplettes Bettzeug mitzubringen. Duschen sind vorhanden.

In Kooperation mit der



Veranstalter

Seminarhaus Franken
Inh. Angie Bräunig

Ihr Ansprechpartner:

Nils Bräunig
Gelbsreuth 30
D-96197 Wonsees
+49 (0)9274 808490
Nils@techseminar.de
www.techseminar.de



Die Teilnahmegebühr beträgt 100,- € und beinhaltet ein Begleitscript und die Schulung in Kleingruppen durch erfahrene Ausbilder. Der Obolus für Unterkunft und Vollverpflegung über die gesamte Zeit beträgt 50,- €.

Anmeldung durch Übersendung des ausgefüllten Anmeldeabschnitts und Überweisung einer Anzahlung von 75,- € auf folgendes Konto bis einschließlich 11. Juli 2010 (Anmeldeschluss):

Bräunig, Konto Nr. 5519262270, ING DiBa, BLZ: 50010517

Um eine fachgerechte Ausbildung zu gewährleisten, ist die Anzahl der Teilnehmer beschränkt. Die Plätze werden nach Reihenfolge des Eingangs vergeben. Sollte das Seminar ausgebucht sein, so erfolgt die Rücküberweisung der Anzahlung. Bei Nichtteilnahme und/oder Abmeldung nach dem 25. Juli 2010 erfolgt keine Rückerstattung der Anzahlung.

Der Restbetrag von 75,- € ist bis zum 25. Juli 2010 fällig. Nicht vollständig bezahlte Plätze werden ab dem 26. Juli 2010 an weitere Interessenten (Warteliste) vergeben.

Aktuelle Informationen zu den Technischen Seminaren sind im Internet unter <http://www.techseminar.de> abrufbar.

Rückfragen beantworten wir gerne unter Tel.: 09274/808490.

✂-----
Diesen Abschnitt bitte an Nils Bräunig, Gelsbreuth 30, 96197 Wonsees schicken oder per E-Mail an: Anmeldung@techseminar.de

Technische Seminare – Befahrungstechnik 6.-8. August 2010 in Wonsees - Anmeldeabschnitt -

Name:.....

Vorname:.....

Geburtsdatum:.....

Straße:.....

PLZ:..... Ort:.....

Telefon:.....

Fax/E-Mail:.....

Ich habe die Anzahlung (75,- €) am 2010 überwiesen.

Bankverbindung (Rücküberweisung falls ausgebucht)

Institut:.....

BLZ:..... Konto:.....

Kontoinhaber:

Ich möchte eine Einseiltechnikausrüstung mieten

Ich nehme an der Veranstaltung auf eigenes Risiko teil!

.....
Unterschrift (bei Minderjährigen auch die des/der gesetzlichen Vertreter/s)